



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

COMPACT KLY 550X700

Kapasite 90° (mm) Capacity 90° (mm)	● Yuvarlak Round	Ø 550
	■ Kare Square	550x550
	— Dikdörtgen Rectangle	550x700

Motor Motor	Ana Motor Blade Drive	4 kW
	Hidrolik Motor Hydraulic Pump	1,1 kW
	Soğutucu Motor Coolant Pump	0,12 kW
	Konveyör Motor Swarf Conveyor	0,18 kW

Şerit Testere Ölçüsü Blade Size 5880 x 41 x 1,3 mm

Kesme Hızları (m/dak) Band Speed (m/min) 20 - 90 m/dak

Boryağı Deposu Hacmi Coolant Tank Capacity 75 lt

Hidrolik Deposu Hacmi Hydraulic Tank Capacity 50 lt

Malzeme Besleme Yüksekliği Feeding Height 615 mm

Mengene Maksimum Açma	Vice Maximum Opening	710 mm
Mengene Minimum Kapama	Vice Minimum Closing	50 mm
Mengene Yükseklik	Vice Height	310 mm
Yükseklik-Genişlik-Uzunluk	Height-Width-Length	2150 x 1215 x 2926 mm
Ağırlık	Weight	1980 kg

STANDART ÖZELLİKLER STANDARD SPECIFICATIONS

Talaş Temizleme Fırçası **Swarf Brush**

Soğutma Suyu Pompası **Coolant Pump**

Hidrolik Mengene **Hydraulic Vice**

Hidromekanik Şerit Germe **Hydra-Mechanic Blade Tension**

Şerit Koptuğunda Algılama / Durma Sistemi **Blade Breakage Switch / Stop System**

Mengene Tahrikli Kol Hareket Sistemi **Arm Moving System with Vice**

Aydınlatma Lambası **Led Lighting**

Talaş Konveyörü **Swarf Conveyor**

Lineer Sistemli Yukarı Aşağı Hareket **Moving Up and Down with Lineer Guides**

İnvertörlü Hız Kontrol Sistemi **Inverter**

1,5 Metre Sehpa **1,5 Meter Roller Table**

OPSİYONEL ÖZELLİKLER OPTIONAL SPECIFICATIONS

Üst Baskı Sistemi **Upper Clamp System**

Sehpa İçin Motorlu Sistem **Motorized System For Roller Table**

Lazer İşaretleyici **Laser Line**

Püskürtme Yağlama **Lubrication Mist**

Hidrolik Şerit Germe **Hydraulic Blade Tension**