

GAA-350-90

Especificaciones / Specification

| | |
|---|---|
| Motor / Motor | 2,5 Hp |
| Diámetro max. sierra / Blade saw diameter | 350 mm |
| Velocidad sierra / Blade saw speed | 3000 rpm |
| Diámetro del eje / Blade saw axis diameter | 32 mm |
| Altura máx. de corte / Max. cutting height | 100 mm |
| Recorrido alimentador / Feeder advance range | 300 mm (600 doble avance) 300 mm (600 double advance) |
| Pisadores neumáticos / Pneumatic Clamps | 6 (3 Horiz. - 3 Vert.) |
| Sistemas de lubricación / Lubrication systems | Neumática mediante pulverizador. Pneumatic with Spray. |
| Dimensiones / Dimensions | 1400x850x970 mm |
| Peso / Weight | 260 Kg |
| <input type="radio"/> 90° | 100 mm |
| <input type="checkbox"/> 90° | 100x100 mm |
| <input type="checkbox"/> 90° | 170x60 mm |



Tronzadora para el corte en modo automático con alimentador y doble avance.

- Ciclo automático.
- Alimentador automático de 300 mm. 600 doble avance.
- Parada de emergencia.
- Velocidad de alimentación y corte regulables.
- Selector de longitud regulable de 5 a 600 mm.
- Corte a 90°.
- Refrigeración automática aire-aceite.
- Funcionamiento semiautomático o totalmente automático.

Cutting-off machine with automatic. Oleopneumatic feeding system with two strokes by default (2 times 300 mm).

- Automatic cycle.
- Automatic feeder of 300mm. 600 double advance.
- Emergency stop.
- Adjustable cutting and feeding speeds.
- Adjustable length selector from 5 to 600 mm.
- Cut at 90°.
- Automatic air-oil coolant pump.
- Semi-automatic or automatic operation.

GAA-350-90

GAA-500-90

TR12



| Especificaciones / Specification | | | |
|--|--|--|------------|
| Modelo | GAA-350-90 TR12 | GAA-500-90 TR12 | |
| Motor / Motor | 2,5 Hp | 4 Hp | |
| Diámetro max. sierra Blade saw diameter | 350 mm | 500 mm | |
| Velocidad sierra Blade saw speed | 3000 rpm | 3000 rpm | |
| Diámetro del eje Blade saw axis diameter | 32 mm | 50 mm | |
| Altura máx. de corte Max. cutting height | 100 mm | 170 mm | |
| Recorrido alimentador Feeder advance range | 300 mm (600 doble avance) 300 mm (600 double advance) | 500 mm (1000 doble avance) 500 mm (1000 double advance) | |
| Pisadores neumáticos Pneumatic Clamps | 6 (3 Horiz. - 3 Vert.) | 6 (3 Horiz. - 3 Vert.) | |
| Sistemas de lubricación Lubrication systems | Neumática mediante pulverizador. | Neumática mediante pulverizador. | |
| | Pneumatic with Spray. | Pneumatic with Spray. | |
| Dimensiones / Dimensions | 1400x850x970 mm | 1950x1050x970 mm | |
| Peso / Weight | 260 Kg | 450 Kg | |
| | <input type="radio"/> 90° | 100 mm | 150 mm |
| | <input type="checkbox"/> 90° | 100x100 mm | 150x150 mm |
| | <input type="checkbox"/> 90° | 170x60 mm | 250x75 mm |



Tronzadora para el corte en modo automático con alimentador y doble avance.

- Ciclo automático.
- Alimentador automático de 300 mm. 600 doble avance (GAA-350-90 TR12) y de 500 mm. 1000 doble avance (GAA-500-90 TR12).
- Parada de emergencia.
- Velocidad de alimentación y corte regulables.
- Selector de longitud regulable de 5 a 600 mm. (GAA-350-90 TR12) y de 5 a 1000 mm. (GAA-500-90 TR12).
- Corte a 90°.
- Refrigeración automática aire-aceite.
- Funcionamiento semiautomático o totalmente automático.
- Unidad de taladrado, roscado.
- Eje preparado para colocar un juego de fresas.

Opcional:
Disco 600 mm.

Automatic blade saw machine for cutting, milling, drilling, thread.

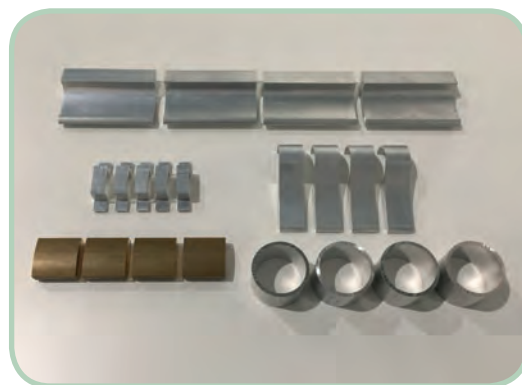
- Automatic cycle.
- Advance 300 mm. 600 dual advance (GAA-350-90 TR12) and 500 mm. 1000 dual advance (GAA-500-90 TR12).
- Emergency stop.
- Adjustable Feed rate and adjustable cut.
- Length selector adjustable from 5 to 600 mm. (GAA-350-90 TR12) and from 5 to 1000 mm. (GAA-500-90 TR12).
- 90° straight cut.
- Automatic air-oil cooling.
- Semi-automatic operation or fully automatic.
- Drilling unit.

Optional:
Blade 600 mm.

GAA-500-90

Especificaciones / Specification

| | |
|---|--|
| Motor / Motor | 4 Hp |
| Diámetro max. sierra / Blade saw diameter | 500 mm |
| Velocidad sierra / Blade saw speed | 3000 rpm |
| Diámetro del eje / Blade saw axis diameter | 50 mm |
| Altura máx. de corte / Max. cutting height | 170 mm |
| Recorrido alimentador / Feeder advance range | 500 mm (1000 doble avance) 500 mm (1000 double advance) |
| Pisadores neumáticos / Pneumatic Clamps | 6 (3 Horiz. - 3 Vert.) |
| Sistemas de lubricación / Lubrication systems | Neumática mediante pulverizador. Pneumatic with Spray. |
| Dimensiones / Dimensions | 1950x1050x970 mm |
| Peso / Weight | 450 Kg |
| <input type="radio"/> 90° | 150 mm |
| <input type="checkbox"/> 90° | 150x150 mm |
| <input type="checkbox"/> 90° | 250x75 mm |



Tronzadora para el corte en modo automático con alimentador y doble avance.

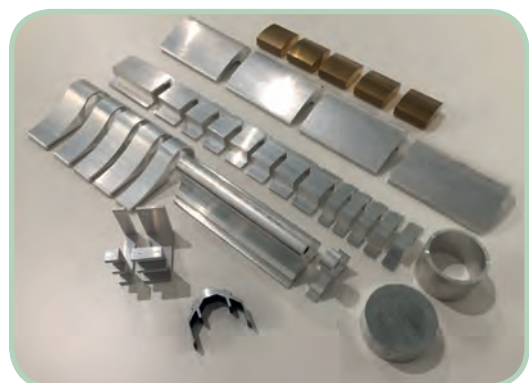
- Ciclo automático.
- Alimentador automático de 500 mm. 1000 doble avance.
- Parada de emergencia.
- Velocidad de alimentación y corte regulables.
- Selector de longitud regulable de 5 a 1000 mm.
- Corte a 90°.
- Refrigeración automática aire-aceite.
- Funcionamiento semiautomático o totalmente automático.

Automatic cutting-off machine with oleopneumatic feeding system working with two strokes by default (2 times 500 mm).

- Automatic cycle.
- Automatic feeder of 500mm x 2 strokes. (500mm + 500mm).
- Emergency stop.
- Adjustable cutting and feeding speeds.
- Adjustable length selector from 5 to 1000mm.
- 90° straight cut.
- Automatic air-oil coolant pump.
- Semi-automatic or automatic operation.

GAA-350-90 CNC

GAA-500-90 CNC



GAA-600-90 CNC

GAA-650-90 CNC

| Especificaciones / Specification | | | | |
|---|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| Modelo | GAA-350-90 CNC | GAA-500-90 CNC | GAA-600-90 CNC | GAA-650-90 CNC |
| Motor / Motor | 2,5 Hp | 4,0 Hp | 5,5 Hp | 7,5 Hp |
| Diámetro max. sierra / Blade saw diameter | 350 mm | 500 mm | 600 mm | 650 mm |
| Velocidad sierra / Blade saw speed | 3000 rpm | 3000 rpm | 3000 rpm | 3000 rpm |
| Diámetro del eje / Blade saw axis diameter | 32 mm | 50 mm | 50 mm | 50 mm |
| Altura máx. de corte / Max. cutting heigh | 100 mm | 150 mm | 225 mm | 252 mm |
| Recorrido alimentador / Feeder advance range | Múltiples avances Multiple advance | Múltiples avances Multiple advance | Múltiples avances Multiple advance | Múltiples avances Multiple advance |
| Pisadores neumáticos / Pneumatic Clamps | 6 (3 Horiz. - 3 Vert.) | 6 (3 Horiz. - 3 Vert.) | 6 (3 Horiz. - 3 Vert.) | 6 (3 Horiz. - 3 Vert.) |
| Sistemas de lubricación / Lubrication systems | Neumática mediante pulverizador. | Neumática mediante pulverizador. | Neumática mediante pulverizador. | Neumática mediante pulverizador. |
| | Pneumatic with Spray. | Pneumatic with Spray. | Pneumatic with Spray. | Pneumatic with Spray. |
| Dimensiones / Dimensions | 1500x1400x970 mm | 2050x1150x990 mm | 2020x1510x975 mm | 2020x1610x975 mm |
| Peso / Weight | 350 Kg | 470 Kg | 650 Kg | 720 Kg |
| <input checked="" type="checkbox"/> 90° | 100 mm | 150 mm | 225 mm | 250 mm |
| <input type="checkbox"/> 90° | 100x100 mm | 250x75 mm | 200x200 mm | 300x200 mm |
| <input type="checkbox"/> 90° | 170x60 mm | 150x150 mm | 300x175 mm | 200x200 mm |

Tronzadora para el corte de perfiles de aluminio con control numérico digital.

- Ciclo automático.
- Alimentador automático de 700 mm. con husillo de bolas motorizado.
- Programador OMRON.
- 10 programas de 30 líneas.
- 20 referencias por programa.
- Parada de emergencia.
- Velocidad de alimentación y corte regulables.
- Longitud con múltiples avances.
- Corte a 90°.
- Refrigeración automática aire-aceite.
- Funcionamiento semiautomático o totalmente automático.

Opcional:

Unidad de taladro, roscado y fresado.

Disco 500 y 600 mm.

PARA DIFERENTES PROGRAMACIONES Y MECANIZACIONES, CONSÚLTENOS.

Automatic CNC controlled circular saw for cutting and drilling aluminium.

- Automatic cycle.
- 700 mm ballscrew feeder.
- OMRON controller.
- 10 programs with 30 lines.
- 20 parts in memory.
- Emergency stop.
- Adjustable feeding and cutting speeds.
- Automatic adjusted cutting length with multiple advances.
- Cut to 90°.
- Automatic air-oil cooling.
- Semi-automatic or fully automatic operation.

Optional:

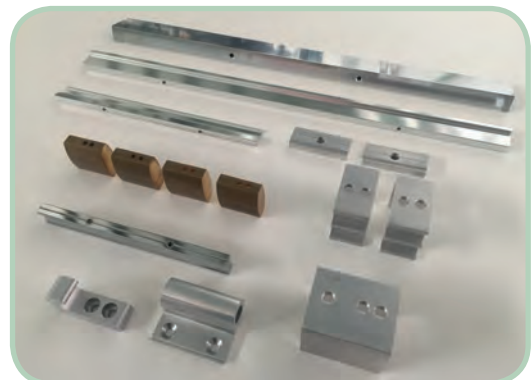
Drilling, milling and tapping unit.

Blade 500 and 600 mm.

ASK US FOR DIFFERENT SETTINGS.

GAA-350-90 CNC TR12

GAA-500-90 CNC TR12



GAA-600-90 CNC TR12

GAA-650-90 CNC TR12

| Especificaciones / Specification | | | | |
|---|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| Modelo | GAA-350-90 CNC TR12 | GAA-500-90 CNC TR12 | GAA-600-90 CNC TR12 | GAA-650-90 CNC TR12 |
| Motor / Motor | 2,5 Hp | 4,0 Hp | 5,5 Hp | 7,5 Hp |
| Diámetro max. sierra / Blade saw diameter | 350 mm | 500 mm | 600 mm | 650 mm |
| Velocidad sierra / Blade saw speed | 3000 rpm | 3000 rpm | 3000 rpm | 3000 rpm |
| Diámetro del eje / Blade saw axis diameter | 32 mm | 50 mm | 50 mm | 50 mm |
| Altura máx. de corte / Max. cutting heigh | 100 mm | 150 mm | 225 mm | 252 mm |
| Recorrido alimentador / Feeder advance range | Múltiples avances Multiple advance | Múltiples avances Multiple advance | Múltiples avances Multiple advance | Múltiples avances Multiple advance |
| Pisadores neumáticos / Pneumatic Clamps | 6 (3 Horiz. - 3 Vert.) | 6 (3 Horiz. - 3 Vert.) | 6 (3 Horiz. - 3 Vert.) | 6 (3 Horiz. - 3 Vert.) |
| Sistemas de lubricación / Lubrication systems | Neumática mediante pulverizador. | Neumática mediante pulverizador. | Neumática mediante pulverizador. | Neumática mediante pulverizador. |
| | Pneumatic with Spray. | Pneumatic with Spray. | Pneumatic with Spray. | Pneumatic with Spray. |
| Dimensiones / Dimensions | 1500x1400x970 mm | 2050x1150x990 mm | 2020x1510x975 mm | 2020x1610x975 mm |
| Peso / Weight | 420 Kg | 540 Kg | 720 Kg | 800 Kg |
| <input checked="" type="checkbox"/> 90° | 100 mm | 150 mm | 225 mm | 250 mm |
| <input type="checkbox"/> 90° | 100x100 mm | 250x75 mm | 200x200 mm | 300x200 mm |
| <input type="checkbox"/> 90° | 170x60 mm | 150x150 mm | 300x175 mm | 200x200 mm |

Tronzadora para el corte, taladrado y roscado de perfiles de aluminio con CNC.

- Ciclo automático.
- Alimentador automático de 700 mm. con husillo de bolas motorizado.
- Unidad de taladro, roscado y fresado.
- Programador OMRON.
- 10 programas de 30 líneas.
- 20 referencias por programa.
- Parada de emergencia.
- Velocidad de alimentación y corte regulables.
- Longitud con múltiples avances.
- Corte a 90°.
- Refrigeración automática aire-aceite.
- Funcionamiento semiautomático o totalmente automático.

Automatic CNC controlled circular saw for cutting and drilling aluminium.

- Automatic cycle.
- 700 mm ballscrew feeder.
- Drilling, milling and tapping unit.
- OMRON controller.
- 10 programs with 30 lines.
- 20 parts in memory.
- Emergency stop.
- Adjustable feeding and cutting speeds.
- Automatic adjusted cutting length with multiple advances.
- Cut to 90°.
- Automatic air-oil cooling.
- Semi-automatic or fully automatic operation.

PARA DIFERENTES PROGRAMACIONES Y MECANIZACIONES, CONSÚLTENOS.

ASK US FOR DIFFERENT SETTINGS.

Configuraciones Especiales

GAA 350-500-600-650

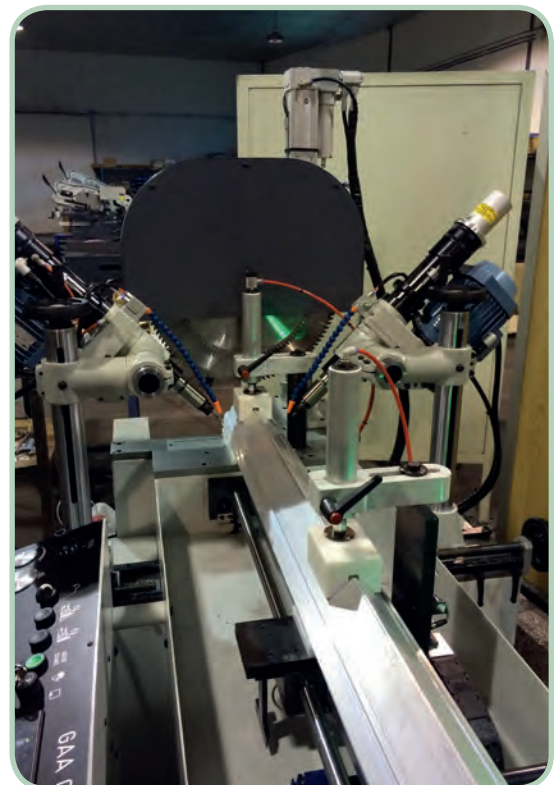
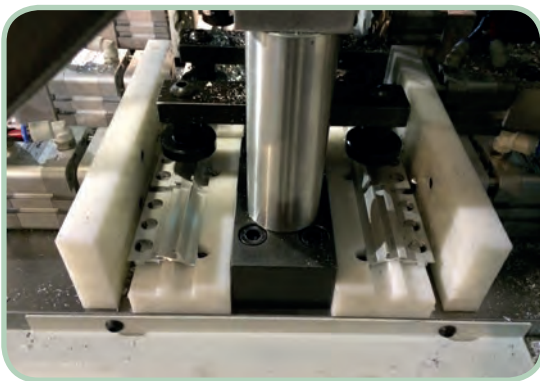


- Corte alimentado.
- Taladro.
- Roscado.
- Ejes controlados.

Soluciones para el corte y mecanizado en perfiles de aluminio, PVC y metales ligeros.

Estudiamos la mejor opción para su perfil con un acabado excepcional.

Máquinas diseñadas y fabricadas en España.



Special Configurations

GAA 350-500-600-650

- Feeding+Cut.
- Drill.
- Tap.
- Controlled axes.

Solutions for cutting and machining aluminum, PVC and light metals.

We study the best option for your profile with an exceptional finish.

Machines designed and manufactured in Spain.

