



| TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATION | | KLY 2DT 650 |
|--|-----------------------------------|--------------------|
| Kapasite / Capacity 90° (mm) | • Yuvarlak (mm) | Ø 680 |
| | ■ Kare (mm) | 650X650 |
| | — Dikdörtgen (mm) | 650X1100 |
| Kapasite / Capacity -30° (mm) | • Yuvarlak (mm) | Ø 320 |
| | ■ Kare (mm) | 320x320 |
| | — Dikdörtgen (mm) | 650x320 |
| Kapasite / Capacity -45° (mm) | • Yuvarlak (mm) | Ø 650 |
| | ■ Kare (mm) | 650X650 |
| | — Dikdörtgen (mm) | 650X650 |
| Kapasite / Capacity +45° (mm) | • Yuvarlak (mm) | Ø 680 |
| | ■ Kare (mm) | 650x650 |
| | — Dikdörtgen (mm) | 650x740 |
| Motorlar / Motors | Ana Motor / Main Motor | 5,5 KW |
| | Boryağı Motoru / Coolant Motor | 0,12 KW |
| | Hidrolik Motoru / Hydraulic Motor | 1,1 KW |
| | Konveyör Motoru / Conveyor Motor | 0,18 KW |
| Serit Ebadı / Band Measurement | (mm) | 1,6 X 54 X 9000 MM |
| Boryağı Deposu Hacmi / Coolant Tank Capacity | (Lt) | 90 LT |
| Hidrolik Deposu Hacmi / Hydraulic Tank Capacity | (Lt) | 65 LT |
| Besleme Yüksekliği / Feeding Height | (mm) | 790 MM |
| Yükseklik-Genişlik-Uzunluk / Height-Width-Length | (mm) | 2500x2200x4500 MM |
| Ağırlık / Weight | (kg) | |

| STANDART ÖZELLİKLER STANDART SPECIFICATIONS | | KLY 2DT 650 |
|---|--|---|
| MALZEME SIKMA / MATERIAL CLAMPING | | HİDROLİK / HYDRAULIC |
| ŞERİT GERDİRME / BAND TENSIONING | | HİDROLİK / HYDRAULIC |
| TALAŞ FIRÇASI / SWARF BRUSH | | VOLANDAN TAHRİKLİ TUM FROM FLYWHEEL |
| MALZEME SÜRME HASSASİYETİ / MATERIAL SLIDING SENSITIVITY | | |
| AÇILI KESİM / MITER CUTTING | | VAR / AVAILABLE |
| ÜST BASKI / UPPER CLAMP | | OPSİYONEL / OPTIONAL |
| KESİM HIZI / CUTTING SPEED | | 18 D/DAK İLE 110 M/DAK 18T/MIN - 110T/MIN |
| KONTROL ÜNİTESİ (PLC) / CONTROLLER | | |
| SEHPA / ROLLER TABLE | | ÇOK ROLLERLİ SEHPA / MULTIPLE ROLLER TABLE |
| EK SEHPA / 2.ROLLER TABLE | | OPSİYONEL / OPTIONAL |
| MALZEME DAYAMA / MATERIAL STOPPER | | |
| TALAŞ KONVEYÖRÜ / SWARFT CONVEYOR | | VAR / AVAILABLE |
| MALZEME SÜRME / MATERIAL SLIDING | | OPSİYONEL / OPTIONAL |
| MALZEMEYE GÖRE YÜKSEKLİK AYARI/ HEIGHT ADJUSTING | | |
| GRUP KESİM / BUNDLE CUTTING | | |
| ŞERİT YATAKLAMA HAREKET SİSTEMİ / BANDSAW GUIDING SYSTEM | | HİDROLİK / HYDRAULIC |
| EĞRİ KESİM KONTROL SİSTEMİ / CURVE CUT CONTROL SYSTEM | | OPSİYONEL / OPTIONAL |
| LAZER ÇİZGİ KESİM İŞARETİ / LASER LINE POINTER | | OPSİYONEL / OPTIONAL |
| OTOMATİK MERKEZİ YAĞLAMA / AUTOMATIC CENTRAL LUBRICATING | | |
| TALAŞ ARABASI / SWARF CARRYING | | VAR / AVAILABLE |
| LED AYDINLATMA / LED LIGHTING | | VAR / AVAILABLE |
| PÜSKÜRTME YAĞLAMA SİSTEMİ / MICRO LUBRICATION SYSTEM | | VAR / AVAILABLE |
| * 5° ŞERİT AÇISI | | |
| * HİDROMEKANİK DÖNÜŞ | | |
| * BİRBİRİNDEN BAĞIMSIZ ÇALIŞAN, ÇİFT MENGENE SİSTEMİ | | |
| * ÇİFT TARAFA AÇI (+45°, - 30°) | | |
| * DÖNÜŞ AÇISINI DİJİTAL VE MEKANİK KADRANDAN OKUYABİLME | | |
| * MOTORLU SEHPA OPSİYONEL OLARAK TAKILABİLME | | |
| * BAĞIMSIZ KUMANDA PANELİ | | |